安全資料表

CHIMEI
a step up

修訂日期: 2021/03/19
印刷日期: 2021/03/19

版本: 1

1. 化學品與廠商資料

化學品名稱	POLYLAC® PA-757 G70
建議用途及限制使用	塑料加工或混料使用
製造者	奇美實業股份有限公司
地址	台灣台南市仁德區中正路一段 398 號
電話	+886-6-2663000 分機 1347
傳真電話	+886-6-2667981
緊急聯絡電話	+886-6-2663000 分機 2501

2. 危害辨識資料

化學品危害分類	無(不屬於 GHS 28 種危害分類)
標示內容	無(不屬於 GHS 28 種危害分類)
其他危害	眼睛:細粉或加工過程發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。 皮膚:加工過程高溫熔融狀態，若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。 吸入:細粉或加工過程發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。 食入:若誤食，建議就醫取出。

3. 成分辨識資料

中文名稱	英文名稱	成分百分比	CAS No.
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯樹脂	Acrylonitrile-Butadiene-Styrene copolymer	＞98 %	9003-56-9
添加劑	Additives	≦2 %	---

無危害性不純物

4. 急救措施

不同暴露途徑之急救方式:

吸入	若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，立即送醫。
皮膚接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以清水沖洗。

	若接觸到熔膠，以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物，立即送醫。
眼睛接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適，立即送醫。 若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適，立即送醫。
食入	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。
最重要症狀及危害效應	未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。
對急救人員之防護	配戴防塵口罩及安全眼鏡。
對醫師之提示	無需特殊解毒劑，是病患之症狀給予支持性療法。

5. 滅火措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員之特殊防護設備	使用供氧式呼吸防護具

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項	若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
環境注意事項	為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
清理方法	回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置	操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。
儲存	存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

8. 暴露預防措施

工程控制:	一般僅需良好之充足空氣流通環境即可，某些操作可能需要局部排氣通風
控制參數:	
容許濃度(TLV)	八小時日時量平均容許濃度 TWA：不適用 短時間時量平均容許濃度 STEL：不適用 最高容許濃度 CEILING：不適用 (測試動物、吸收途徑)LD50：不適用

	(測試動物、吸收途徑)LC50：不適用
個人防護設備:	呼吸防護 清洗成型機時使用防毒面具。 手部防護 接觸熔膠時使用皮手套。 眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡 皮膚及身體防護 長袖作業服
衛生措施	身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。

9. 物理及化學性質

物質狀態	固態
形狀	粒狀
顏色	黑色
氣味	無味
嗅覺閾值	無
熔點 (℃)	不適用
PH 值	無
沸點 (℃)	無
易燃性	不適用
閃火點 (℃)	>400
測試方法（開杯或閉杯）	閉杯
分解溫度 (℃)	>280
自燃溫度 (℃)	>400
爆炸界限 (g/m^3)	不適用
蒸氣壓	極微小可忽略不計
蒸氣密度	無(固體)
密度 (g/cm^3)	1.03~1.10
溶解度	不溶於水
辛醇/水分配係數	無
揮發速率	不揮發

10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳
特殊狀況下可能之危害反應	無
應辦免之狀況	避免長期存放於高溫場所(>300℃)。 於長期高溫下，可能導致產品分解。
應避免之物質	強氧化劑
危害分解物	CO, HCN, AN, SM, and NO
燃燒能量	3.53×10^7 J/kg (8424 kcal/kg)

11. 毒性資料

暴露途徑	無毒害
症狀	無
急毒性	無
慢毒性或長期毒性	無
刺激性	分解後之橡膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛

12. 生態資料

生態毒性	無生態毒性
持久性及降解性	水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈現表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。
生物蓄積性	不適用
土壤中之流動性	無法經生化作用分解，於陸上環境將殘存於土壤中。
其他不良效應	為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

13. 廢棄處置方法

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN 及 SM.

14. 運送資料

國際運送規定	避免弄潮或被草率處理，包裝不要受損。 若包裝受損，將造成膠粒灑出，容易有滑倒或摔倒情形發生，應盡速處理。
聯合國編號	不適用
聯合國運輸名稱	不適用
運輸危害分類	不適用
包裝類別	不適用
海洋汙染物	無
特殊運送方法及注意事項	無

15. 法規資料

適用法規

職業安全衛生法
職業安全衛生設施規則
勞工作業場所容許暴露標準
道路交通安全規則
事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

16. 其他資料

參考文獻

製表單位 奇美實業股份有限公司 研發總處
+886-6-2663000
台南市仁德區中正路一段 398 號

製表人 副工程師 陳惠姿

製表日期 2021/03/1

CHIMEI
Technical Services
CHI MEI CORPORATION Operation Head Division
No.59-1 Sanjiazi Rende Dist. Tainan City, Taiwan
TEL:886-6-2663000 FAX:886-6-2665555
Mail:service@mail.chimei.com.tw