## Profile Extrusion ASA KIBILAC ${ }^{\circledR}$ PW－997

產品敘述：Profile Extrusion

| 物性 | ISO 測試方法 | 測試條件 | 單位 | PW－997 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 熔融指數 | 1133 | $220^{\circ} \mathrm{C} \times 10 \mathrm{KG}$ | $\mathrm{ml} / 10 \mathrm{~min}$ | 7.0 |
| 比重 | 1183 | $23^{\circ} \mathrm{C}$ | $\mathrm{g} / \mathrm{cm}^{3}$ | 1.07 |
| 拉伸強度 | 527 | $50 \mathrm{~mm} / \mathrm{min}$ ，yield | MPa | 46 |
|  |  | $50 \mathrm{~mm} / \mathrm{min}$ ，break | MPa | 34 |
| 延伸率 | 527 | $50 \mathrm{~mm} / \mathrm{min}$ | \％ | 30 |
| 彎曲強度 | 178 | $2 \mathrm{~mm} / \mathrm{min}$ | MPa | 66 |
| 彎曲彈性模數 |  | $2 \mathrm{~mm} / \mathrm{min}$ | GPa | 2.1 |
| IZOD 衝擊強度 | 180／1A | $23^{\circ} \mathrm{C}$ ，Notched | $\mathrm{KJ} / \mathrm{m}^{2}$ | 20.0 |
|  |  | $-30^{\circ} \mathrm{C}$ ，Notched | $\mathrm{KJ} / \mathrm{m}^{2}$ | 9.0 |
| Charpy 衝擊強度 | 179 | $23^{\circ} \mathrm{C}$ Notched | $\mathrm{KJ} / \mathrm{m}^{2}$ | 20.5 |
|  |  | $-30{ }^{\circ} \mathrm{C}$ Notched | $\mathrm{KJ} / \mathrm{m}^{2}$ | － |
| 維氏軟化溫度 | 306 | $1 \mathrm{Kg}, 50^{\circ} \mathrm{C} / \mathrm{hr}$ | ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | 106 |
|  |  | $5 \mathrm{Kg}, 50^{\circ} \mathrm{C} / \mathrm{hr}$ | ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | 94 |
| 熱變形溫度 | 75／A | 1．8 MPa Unannealed | ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | 79 |
|  |  | 1．8 MPa Annealed | ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | 98 |
| 線膨脹係數 | 11359 | － | － | $9.3 \times 10-5$ |
| 燃燒等級 | － | UL－94 | － | 1.5 mm HB |
| 成型收縮率 | 294－4 | － | \％ | $0.4 \sim 0.7$ |
| 標記 | 1043 | － | － | ＞ASA＜ |

October 8， 2020
Notes：These are typical properties only and are not to be construed as specifications．Users should confirm results by their own tests．

