

1. 化學品與廠商資料

化學品名稱	PS Diffuser Plate DS-551A , DS-601A , DS-551S , DS-601S , DS-601Y , DS-50SY , DS-501Z
建議用途及限制使用	塑料加工使用
製造者	奇美實業股份有限公司
地址	台灣台南市仁德區三甲子 59-1 號
電話	+886-6-2663000 分機 5126
傳真電話	+886-6-2667981
緊急聯絡電話	+886-6-2663000 分機 2501

2. 危害辨識資料

化學品危害分類	無(不屬於 GHS 28 種危害分類)
標示內容	無(不屬於 GHS 28 種危害分類)
其他危害	眼睛:加工過程產生細粉或發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。 皮膚:加工過程若接觸皮膚可能引起皮膚過敏。 吸入:加工過程產生細粉或發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。 食入:若誤食，建議就醫取出。

3. 成分辨識資料

中文名稱	英文名稱	成分百分比	CAS No.
一般級聚苯乙烯樹脂	Styrene-polymer, GPPS	>95 %	9003-53-6
添加劑	Additives	≤5%	---

無危害性不純物

4. 急救措施

不同暴露途徑之急救方式:

吸入	若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，立即送醫。
皮膚接觸	若接觸到塑膠粒或塑膠粉末，以清水沖洗。
眼睛接觸	若接觸到熔膠，以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物，立即送醫。 若接觸到塑膠粉末，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。
食入	若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適，立即送醫。
最重要症狀及危害效應	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。 未經加工時，板才拿取請小心割傷。加工時，燙傷或粉屑噴濺危害。
對急救人員之防護	配戴防塵口罩及安全眼鏡。
對醫師之提示	無需特殊解毒劑，是病患之症狀給予支持性療法。

5. 滅火措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員之特殊防護設備	使用供氧式呼吸防護具

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項	若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
環境注意事項	為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
清理方法	回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置	操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。
儲存	存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

8. 暴露預防措施

工程控制:	一般僅需良好之充足空氣流通環境即可，某些操作可能需要局部排氣通風
-------	----------------------------------

控制參數:

容許濃度(TLV)	八小時日時量平均容許濃度 TWA：不適用 短時間時量平均容許濃度 STEL：不適用 最高容許濃度 CEILING：不適用 (測試動物、吸收途徑)LD50：不適用 (測試動物、吸收途徑)LC50：不適用
個人防護設備:	呼吸防護 清洗加工機時使用防塵口罩。 手部防護 接觸板材時使用手套。 眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗加工機時使用護目鏡 皮膚及身體防護 長袖作業服
衛生措施	身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。

9. 物理及化學性質

物質狀態	固態
形狀	板狀
顏色	白色或米白色
氣味	無味
嗅覺閾值	無
熔點 (°C)	不適用
PH 值	不適用
沸點 (°C)	不適用
易燃性	無
閃火點 (°C)	>400
測試方法 (開杯或閉杯)	閉杯
分解溫度 (°C)	>280
自燃溫度 (°C)	>400
爆炸界限 (g/m ³)	不適用
蒸氣壓	不適用
蒸氣密度	不適用
密度 (g/cm ³)	1.02~1.08
溶解度	不溶於水
辛醇/水分配係數	無
揮發速率	不揮發

10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳
特殊狀況下可能之危害反應	無
應辦免之狀況	避免長期存放於高溫場所(>300°C)。

應避免之物質
危害分解物
燃燒能量

於長期高溫下，可能導致產品分解。
強氧化劑
CO, SM,
 3.53×10^7 J/kg (8424 kcal/kg)

11. 毒性資料

暴露途徑
症狀
急毒性
慢毒性或長期毒性
刺激性

無毒害
無
無
無
分解後之塑膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛

12. 生態資料

生態毒性
持久性及降解性
生物蓄積性
土壤中之流動性
其他不良效應

無生態毒性
水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈現表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。
不適用
無法經生化作用分解，於陸上環境將殘存於土壤中。
為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

13. 廢棄處置方法

廢棄處置方法:

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO,及 SM.

14. 運送資料

國際運送規定

避免弄潮或被草率處理，包裝不要受損。

若包裝受損，將造成板材滑動，容易有人員割傷或堆疊傾倒情形發生，應盡速處理。

聯合國編號

不適用

聯合國運輸名稱

不適用

運輸危害分類

不適用

包裝類別

不適用

海洋污染物

無

特殊運送方法及注意事項

無

15. 法規資料

適用法規

職業安全衛生法
職業安全衛生設施規則
勞工作業場所容許暴露標準
道路交通安全規則
事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

16. 其他資料

參考文獻

製表單位

製表人

製表日期

奇美實業股份有限公司 業務處 產品規劃部
+886-6-2663000

台南市仁德區三甲子 59-1 號

工程師王崇豪

5/25/2020

CHIMEI
Technical Services

CHI MEI CORPORATION Operation Head Division
No.59-1 Sanjiazi Rende Dist. Tainan City, Taiwan
TEL:886-6-2663000 FAX:886-6-2665555
Mail:service@mail.chimei.com.tw